

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Параметр	значение
3.1	Рабочая зона (X, Y, Z), мм	3 050 x 1 520 x 100
3.2	2.1.1. Габаритные размеры станка, мм. *	8040*2730*2300 **
3.3	Масса готового к работе станка	2900 кг. **
3.4	2.1.2. Максимальная масса заготовки: для размера рабочей зоны 3 000 x 1 500 мм.	600 кг
3.5	Погрешность перемещений по осям X и Y не более: - позиционирования – - повторяемости -	± 0.1 мм/м. 0.01 мм/м. *
3.6		
3.7	Максимальная скорость перемещения оптической головки в плоскости X - Y -	до 42 м/мин.
3.8	Привод и управление перемещений оптической головки по координате Z должны обеспечивать слежение за поверхностью листа на скорости	до 30 м/мин
3.9	Погрешность удержания расстояния сопло-поверхность листа не более 0.05 мм на скорости резки до 10м/мин. Конструкция узла привода перемещений по координате Z должна обеспечивать динамические и точностные характеристики, указанные в п.п. 2.1.5. -2.1.10.	
3.10	Возможность выполнения гравировальной обработки	
3.11	Зажим тонколистовых материалов толщиной 1 один мм в рабочей зоне.	
3.12	Система подачи технологических газов (O ₂ с давлением до 6 атм, сжатый воздух или N ₂ с давлением до 15 атм)	
3.13	Вытяжка из рабочей зоны не менее 4 500 м ³ /час	-ОПЦИЯ
3.14	Система сбора и удаления малогабаритных деталей и отходов:	поддон на роликах

Технические характеристики лазера.

3.18	На станке устанавливается иттербиевый волоконный лазер производства Raycus RFL-C2000/C/B/20/W мощностью 2000 Вт. Характеристики лазера определяются руководством пользователя.	
3.19	Для охлаждения лазеров используются система охлаждения (S&A CWFL-2000AN) с мощностью теплосъема не менее 5.0 кВт. Характеристики чиллера определены в инструкции по эксплуатации. (приложение)	
3.20	Лазер поставляется с оптической головкой производства WSX GQ-001A. Характеристики оптической головки определяются руководством пользователя и комплектом конструкторской документации.	
3.21	Остальные характеристики лазера и чиллера определяются соответствующими паспортами и руководствами пользователя.	

* - измеряется при установившейся температуре 20+/-1 град.С.

** - значение может изменяться в зависимости от комплектации станка

Общие требования.

3.22	Электропитание 380 В+6% / -10%, 50 Гц, максимальная мощность до 16 кВт	
3.23	Сжатый воздух: давление 15 атм, расход до 30 норм.м ³ /час на сопле 1.5мм. Класс чистоты воздуха – 1(вода и масло не допускаются)	
3.24	Подача технологических газов: <ul style="list-style-type: none">• O₂ с макс. давлением до 6 атм и расходом до 10 м³/час, класс чистоты 99,95%• Arg или N₂ а с макс. давлением до 15 атм и расходом до 20 норм.м³/час на сопле 1.0мм.	